

Katalog produktów



Zestawienie parametrów dla DRENFOL PLUS / List of parameters to DRENFOL PLUS

Właściwość / Property	Metoda Badania / Method Test	Jednostka / Units	Drenfol Plus 500	Drenfol Plus 600	Drenfol Plus 650	Drenfol Plus 850
wytrzymałość na rozciąganie Tensile / Strength	PN EN ISO 10319	kN/m	MD 15,5 (-1,9)	MD16,5 (-2,5)	MD 18,5 (-2,0)	MD 22,5 (-2,5)
			CMD 15,4 (-1,9)	CMD16,2 (-2,5)	CMD 18 (-2,5)	CMD 21 (-2)
wydłużenie względne przy maksymalnym obciążeniu/ Strain at maximum load	PN EN ISO 10319	%	MD 42 (±6,6)	MD 45 (±9,0)	MD 45 (±6,0)	MD 44 (±8)
			CMD 40 (±5,2)	CMD 33 (±5,0)	CMD 33 (±5,0)	CMD 35 (±5,5)
zdolność przepływu wody w płaszczyźnie wyrobu 20kPa gradient 1,0 Drainage capacity 20kPa/i=1	PN EN ISO 12958	l/(ms)	2,59 (-0,24)	3,2 (-0,24)	3,2 (-0,24)	3,2 (-0,24)
objętość powietrza (pomiędzy kubelkami) / Air gap	—	l/m ²	ok. 6	ok. 6	ok. 6	ok. 6
ilość kubelków na powierzchni m ² / Dimple spacing	—	n/m ²	1600	1600	1600	1600
grubość rdzenia HDPE / Dimple height	—	mm	ok. 8	ok. 8	ok. 8	ok. 8
odporność na przebicie statyczne CBR/ Puncture (CBR)	PN EN ISO 12236	kN	1,00 (-0,10)	1,00 (-0,10)	1,00 (-0,10)	1,00 (-0,10)
odporność na przebicie dynamiczne (metoda spadającego stożka) / Dynamic cone puncture	PN EN 13433	mm	35 (+7)	35 (+7)	35 (+7)	35 (+7)
charakterystyczna wielkość porów / Opening size	PN EN ISO 12956	µm	140 (± 42)	140 (± 42)	140 (± 42)	140 (± 42)
wodoprzepuszczalność w kierunku prostopadłym do powierzchni wyrobu VH50 / Permeability	EN ISO 11058	m/s	70x10 ⁻³ (-21x10 ⁻³)	70x10 ⁻³ (-21x10 ⁻³)	70x10 ⁻³ (-21x10 ⁻³)	70x10 ⁻³ (-21x10 ⁻³)
masa powierzchniowa rdzenia HDPE / Weight HDPE	PN EN 1849-2	g/m ²	500 (± 50)	600 (± 60)	650 (± 65)	850 (± 85)
masa powierzchniowa geowłókniny / Weight geotextile	EN ISO 9864	g/m ²	110 (±10%)	110 (±10%)	110 (±10%)	110 (±10%)
grubość folii poślizgowej / Film slip thickness	PN EN 9863	mm	0,18 (±30%)	0,18 (±30%)	0,18 (±30%)	0,18 (±30%)
odporność na degradację chemiczną/Resistance to chemical degradation	PN EN ISO 13438	—	Przewidywana trwałość co najmniej 25 lat w gruntach naturalnych o 4<pH<9 i w gruncie o temperaturze <25°C	Przewidywana trwałość co najmniej 25 lat w gruntach naturalnych o 4<pH<9 i w gruncie o temperaturze <25°C	Przewidywana trwałość co najmniej 25 lat w gruntach naturalnych o 4<pH<9 i w gruncie o temperaturze <25°C	Przewidywana trwałość co najmniej 25 lat w gruntach naturalnych o 4<pH<9 i w gruncie o temperaturze <25°C
substancje niebezpieczne / Hazardous substance	—	—	NPD	NPD	NPD	NPD
budowa geokompozytu / Building	filtracja/filtration	—	Włóknina PP	Włóknina PP	Włóknina PP	Włóknina PP
	rdzeń/core	—	HDPE	HDPE	HDPE	HDPE
	folia poślizgowa/lamination	—	LDPE	LDPE	LDPE	LDPE
wytrzymałość na ściskanie / Compressive strength	PMS 967252:2013	kN/m ²	220 (-25)	255 (-25)	300 (-35)	560 (-35)
masa powierzchniowa / Area weight composite	PN EN ISO 9864:2007	g/m ²	790 (±80)	890 (±90)	940 (±95)	1140 (±115)

GEOKOMPOZYTY DRENAŻOWE TRÓJWARSTWOWE

Drenfol Plus

Po indywidualnych ustaleniach istnieje możliwość produkcji geokompozytów serii **DRENFOL PLUS** w innych konfiguracjach elementów składowych.
Podane w tabeli wyniki, określające właściwości geokompozytów są wartościami średnimi w okresie badań sierpień 2016 do grudzień 2016.

PLAST MASTER
ul. Polna 4b
37-100 Łańcut
Polska
NIP: 815-10-01-473



tel. 48 17 225 4781
fax: 48 17 225 6941
e-mail: biuro@plastmaster.pl

Realizacja parking wielopoziomowy Katowice ul. Saint Etienne
(drenaż powierzchni parkingowej dachu)

www.plastmaster.pl

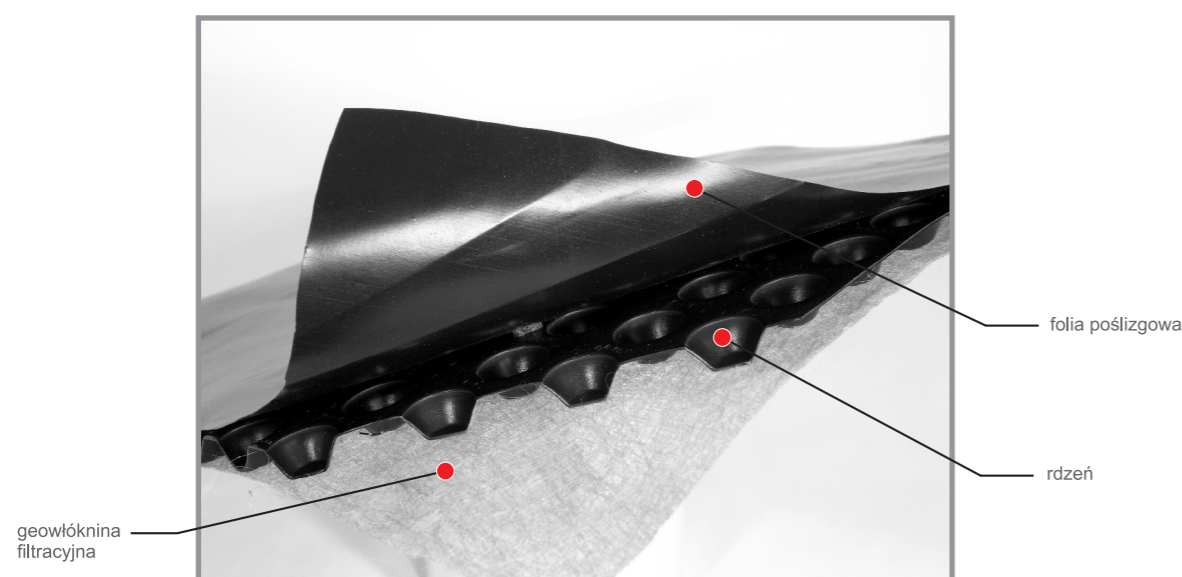
Czym są geokompozyty serii Drenfol Plus

Prezentowana rodzina geokompozytów trójwarstwowych **DRENFOL PLUS** jest rezultatem ścisłej współpracy naszej firmy z producentami i użytkownikami hydroizolacji bitumicznych grubowarstwowych oraz producentami pap dachowych.

Budowa Geokompozytów Drenażowych Trójwarstwowych Drenfol Plus

Konstrukcja tego specyficznego geokompozytu oparta jest na sprawdzonym i używanym od wielu lat rozwiązaniu geokompozycie **Drenfol**.

Dotychczas produkowany geokompozyt został wzbogacony o tzw. warstwę poślizgową wykonaną z folii LDPE. Folia ta jest "delikatnie" zespolona z rdzeniem wykonanym z HDPE po stronie niezawierającej kubeków, zapewnia to możliwość ruchu samego rdzenia względem hydroizolacji grubowarstwowej lub papy, w celu dodatkowej ochrony hydroizolacji. Po przeciwnej stronie, od strony kubeków rdzeń zespolony jest z geowłókniną filtracyjną, która wraz z przestrzenną konstrukcją zapewnia właściwości drenażowe całemu geokompozytowi.



Geokompozyty serii **DRENFOL PLUS** są odporne na działanie większości cieczy agresywnych, kwasów humusowych, grzybów i bakterii, nie ulegają gniciu, sprawdzona wcześniej budowa zapewnia wysoką wytrzymałość mechaniczną. Zadaniem tak zbudowanego geokompozytu trójwarstwowego jest jeszcze lepsza ochrona hydroizolacji przed uszkodzeniami.

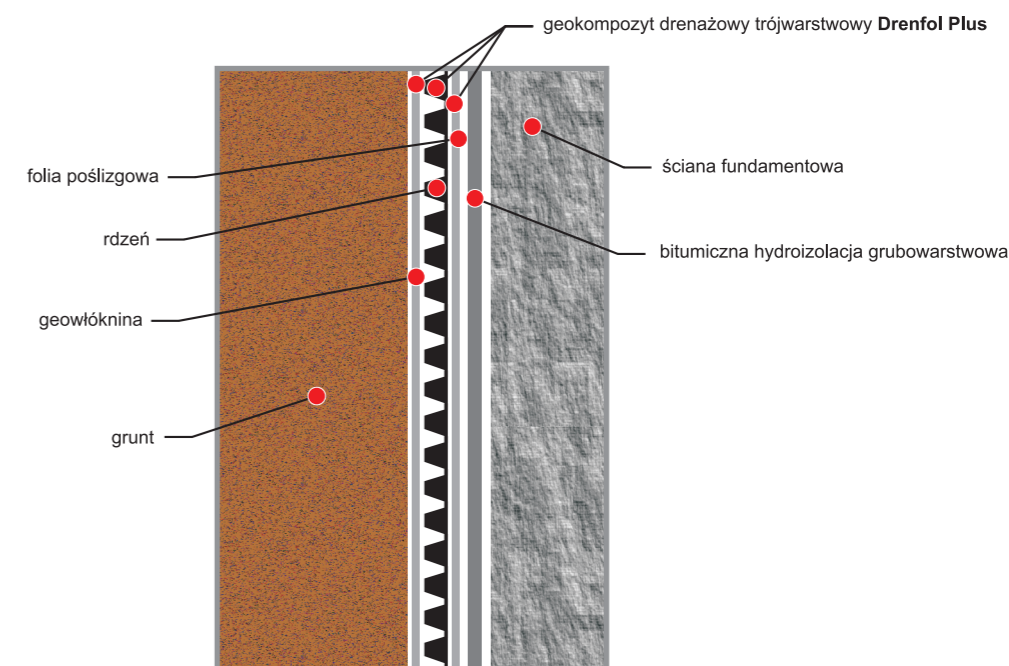
ZASTOSOWANIE

Geokompozyty serii **DRENFOL PLUS** certyfikowane są wg normy PN EN 13252 z funkcją filtracji, separacji i drenażu (F+S+D). Znajdują zastosowanie przede wszystkim w zabezpieczaniu konstrukcji podziemnych, takich jak fundamenty, mury oporowe i inne tego typu budowle, przed szkodliwym działaniem wody i innych cieczy nawet agresywnych, stanowiąc pierwszą linię ochrony przed wilgocią i uszkodzeniami z gruntu.

W poziomych układach pracy geokompozyty **DRENFOL PLUS** znajdują zastosowanie jako elementy drenażu, separacji i filtracji w konstrukcjach dachów np. płaskich dachów balastowych. Wysoka wytrzymałość na ściskanie sprawia, że mogą być użyte do konstrukcji ciągów komunikacyjnych i parkingów, w obrębie dachów zielonych i stropów w zabudowie typu patio.

SPOSÓB MONTAŻU

Geokompozyty **DRENFOL PLUS** należy układać geowłókniną w stronę gruntu. Mocować do elementów chronionej powierzchni gwoździami stalowymi poprzez listwy wykończeniowe (elementy systemu) lub kołkami w rozstawie ok. 60 cm. Podczas łączenia poszczególnych pasm należy wykonać zakładkę sąsiadujących krawędzi ok. 20 cm szerokości, odklejając z jednej strony włókninę z drugiej zaś folię, po wykonaniu połączenia należy ponownie zespolić z rdzeniem geowłókniną i folię poprzez ich przyłożenie i dociśnięcie. Klej, którym są zespolone elementy geokompozytu zapewnia takie możliwości. W przypadku, gdy połączenie ma być szczelne w obrębie zakładki należy aplikować jedno pasmo lub dwa pasma taśmy butylowej. Powstałe w montażu przebicia również powinny być zabezpieczone taśmą butylową.



Przykładowy układ warstw ściany fundamentowej w izolacji grubowarstwowej z wykorzystaniem hydroizolacji geokompozytu **Drenfol Plus**

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Geokompozyty serii **DRENFOL PLUS** dostarczane są w rolkach zabezpieczonych na paletach transportowych. Podczas transportu i przechowywania geokompozyt powinien być chroniony przed uszkodzeniami mechanicznymi i działaniem wysokiej temperatury.

Akcesoria systemu związane ze standardowym montażem geokompozytów serii DRENFOL PLUS

- listwa wykończeniowa
- gwoździe stalowe z podkładkami
- taśma butylowa uszczelniająca

Informacje o akcesoriach systemu montażowego dostępne są na naszej stronie internetowej:

www.plastmaster.pl/produkty/akcesoria/

Wszystkie podane informacje, są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, wynikami badań, doświadczeniem i podane są w dobrej wierze, jednakże ze względu na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, sposób użycia, umiejscowienie w budownictwie wyrobu, będące poza naszą kontrolą, mogą wpłynąć na konieczność ich weryfikacji. Właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych udzielanych wskazówkach nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności przez **PLAST MASTER**. Nie jest naszą intencją naruszanie jakichkolwiek patentów lub licencji.



www.plastmaster.pl



www.plastmaster.pl